



(Atti non legislativi)

DECISIONE DI ESECUZIONE DELLA COMMISSIONE

del 26 marzo 2013

che stabilisce le conclusioni sulle migliori tecniche disponibili (BAT) per il cemento, la calce e l'ossido di magnesio, ai sensi della direttiva 2010/75/UE del Parlamento europeo e del Consiglio relativa alle emissioni industriali

[notificata con il numero C(2013) 1728]

(Testo rilevante ai fini del SEE)

techniques

best available



Articolo 1

Articolo 2

Per la Commissione

Membro della Commissione



ALLEGATO

**CONCLUSIONI RELATIVE ALLE MIGLIORI TECNICHE DISPONIBILI PER LA PRODUZIONE DEL CEMENTO,
DELLA CALCE E DELL'OSSIDO DI MAGNESIO**





Best Available Techniques

Inorganic Chemicals – Solids and Other Industry

Large Volume

	Emissions from storage
monitoring	General Principles of Mo-
stries	Waste Treatments Indu-
	Energy Efficiency
fects	Economic and Cross-Media Ef-



Definizione utilizzata per determinati prodotti



Attività effettuate nei forni		
Attività non effettuate nei forni		

Conversione alla concentrazione di ossigeno di riferimento

$$= \text{---} *$$

Conclusioni generali sulle BAT

Sistemi di gestione ambientale (Environmental management systems, EMS)



audit

Applicabilità

Rumore



Descrizione

Monitoraggio

Descrizione

Consumo di energia e selezione del processo

Descrizione

Applicabilità

Livelli di consumo di energia associati alle BAT



Tabella 1

Livelli di consumo di energia associati alle BAT per le nuove unità tecniche e gli adeguamenti di rilievo delle unità tecniche, utilizzando un processo per via secca mediante forno con preriscaldamento multistadio e precalcinazione

Descrizione



Descrizione

filler

Applicabilità

Descrizione

Applicabilità

Utilizzo dei rifiuti



Descrizione

Emissioni di polveri



Descrizione

Livelli di emissione associati alle BAT

Livelli di emissione associati alle BAT



Livelli di emissione associati alle BAT

Tabella 2

Livelli di emissioni associate alle BAT per NO_x derivanti dagli effluenti gassosi dei processi degli impianti di cottura e/o con preriscaldamento/precalcinazione nell'industria del cemento

Applicabilità

Livelli di emissione associati alle BAT

Tabella 3

Livelli di emissione associati alle BAT in caso di perdita di NH₃ negli effluenti gassosi in caso di applicazione della tecnica SNCR



Descrizione

Livelli di emissione associati alle BAT

Tabella 4

Livelli di emissioni associate alle BAT per SO_x derivanti dagli effluenti gassosi dei processi di cottura in forno e/o di preriscaldamento/precalcinazione nell'industria del cemento

Descrizione

Applicabilità



Descrizione

Livelli di emissioni associate alle BAT



Livelli di emissione associati alle BAT

Emissioni di PCDD/F

Livelli di emissione associati alle BAT

Emissioni di metalli

Livelli di emissione associati alle BAT



Tabella 5

Livelli di emissione associati alle BAT per i metalli, derivanti dagli effluenti gassosi dei processi di cottura in forno

Perdite/rifiuti di processo

Descrizione

Conclusioni sulle BAT per l'industria della calce

Tecniche primarie generali

Applicabilità



Descrizione

Applicabilità

Monitoraggio

Descrizione

Consumo di energia



Descrizione – Tecnica (b)

Consumo di calcare

Selezione dei combustibili

Descrizione

Applicabilità

Descrizione

Emissioni di polveri

Livelli di emissioni associate alle BAT

Tabella 7

Livelli di emissioni associate alle BAT per le emissioni di polveri convogliate prodotte dalle operazioni che generano polvere diverse dalle operazioni nell'ambito dei processi di cottura in forno

Livelli di emissioni associate alle BAT

Tabella 8

Livelli di emissione associati alle BAT per le emissioni di polveri, provenienti dagli effluenti gassosi dei processi di cottura in forno



Livelli di emissioni associate alle BAT

Tabella 9

Livelli di emissioni associate alle BAT per NO_x derivanti dagli effluenti gassosi dei processi di cottura in forno nell'industria della calce

Applicabilità

Livelli di emissione associati alle BAT



Livelli di emissioni associate alle BAT

Tabella 10

Livelli di emissioni associate alle BAT per i SO_x derivanti dagli effluenti gassosi dei processi di cottura in forno nell'industria della calce

Livelli di emissioni associate alle BAT

Tabella 11

Livelli di emissione associati alle BAT per le emissioni di CO provenienti dagli effluenti gassosi dei processi di cottura in forno



Descrizione

Applicabilità

Applicabilità

Livelli di emissioni associate alle BAT

Tabella 12

Livelli di emissione associati alle BAT per le emissioni di COT provenienti dagli effluenti gassosi dei processi di cottura in forno



Applicabilità

Livelli di emissioni associate alle BAT

Tabella 13

Livelli di emissione associati alle BAT per le emissioni di HCl e HF, provenienti dagli effluenti gassosi dei processi di cottura in forno in caso di utilizzo di rifiuti come combustibili

Emissioni di PCDD/F

Livelli di emissioni associate alle BAT

Emissioni di metalli



Descrizione

Consumo di energia

Livelli di consumi associati alle BAT

Emissioni di polveri



Livelli di emissioni associate alle BAT



Livelli di emissioni associate alle BAT

Composti gassosi

Livelli di emissioni associate alle BAT



Applicabilità

Livelli di emissione associati alle BAT

Descrizione

Applicabilità



Livelli di emissioni associate alle BAT

Tabella 15

Livelli di emissioni associate alle BAT per SO_x derivanti dagli effluenti gassosi dei processi di cottura in forno nell'industria dell'ossido di magnesio

Perdite/rifiuti del processo

Applicabilità

Applicabilità



Applicabilità

Utilizzo dei rifiuti come combustibili e/o materie prime

Applicabilità

Descrizione delle tecniche per l'industria del cemento

Emissioni di polveri

	electrostatic precipitators	electrostatic precipitators



Emissioni di NO_x

	firing	mid-kiln



Emissioni di NO_x

	selective non-catalytic reduction	

Emissioni di SO_x

Descrizione delle tecniche per l'industria dell'ossido di magnesio (processo per via secca)

Emissioni di polveri



Emissioni di SO_x
